



Prot. n. 335 del 29/10/2019



Bando di gara a procedura aperta per il conferimento di una fornitura per attività da realizzare nell'ambito del Progetto: CNOS (Centro di Nanofotonica e Optoelettronica per la Salute dell'uomo) - POR CAMPANIA FESR 2014/2020 CUP B81C17000050007 - SURF 17063BP000000001

LOTTO N. 1 FORNITURA DI UNA STAMPANTE 3D A SINTERIZZAZIONE LASER (SLS)

CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME DELLA STRUMENTAZIONE

Il presente documento descrive le caratteristiche tecniche minime della “Stampante 3D a Sinterizzazione Laser Selettiva (SLS)” per realizzazione di componenti polimeriche con tecnologia additiva.

La strumentazione in oggetto deve essere di ultima generazione, con le tecnologie più prestanti e attuali sul segmento di mercato richiesto, di nuova produzione, modulare e controllata da un'unica piattaforma software in grado di gestire dall'inizio l'intera strumentazione offerta.

Requisiti tecnici minimi

- Tecnologia impiegata per la stampa di tipo “sinterizzazione laser selettiva” per polimeri
- Qualità dei componenti da “produzione industriale”
- Elevata qualità e finitura dei pezzi stampati con dettagli altamente risolti
- Spessore del singolo strato minimo di 0.1 mm
- Sistema conforme alle norme di sicurezza e agli standard vigenti in Italia
- La stampante deve poter gestire differenti materiali a base nylon
- Computer e software per la gestione, il controllo dello strumento e l'acquisizione, senza limiti di licenza
- Garanzia full-risk per 36 mesi

Qualora le materie prime impiegate nel processo di stampa fossero proprietarie, si chiede la quotazione dei materiali fornibili con blocco del prezzo di fornitura per almeno 36 mesi.

Criteri di valutazione dell'Offerta tecnica

La commissione nominata dal direttore del CeRICT assegnerà al massimo 70 punti (settanta), di seguito riportati “Elementi Qualitativi - Offerta Tecnica”

ELEMENTI QUALITATIVI - OFFERTA TECNICA		
Criteri di valutazione	Indicatori e attribuzione	Punteggio max
Microscopio a Forza Atomica		
Caricamento delle polveri completamente automatico	Presente	6
Riciclo delle polveri in eccesso automatico	Presente	6
Sistema di cambio materiale di stampa semplice	Presente	6
Volume area di stampa 340 mm x 320 mm x ...	< 400 mm: 0 punti >= 400 mm e < 600 mm: 6 punti >= 600 mm: 12 punti	12
Spessore singolo strato minimo <= 0.1 mm	Presente	3
Potenza laser	>= 50 W e < 100 W: 3 punti >= 100 W: 4 punti	4
Compatibilità con qualsiasi polimero (sistema aperto)	Presente	10
Velocità di stampa	< 3 l/h: 3 punti >= 3 l/h: 4 punti	4
Cool-down dei componenti stampati gestito fuori macchina in modo da ridurre tempi morti	Presente	6
Software di gestione della macchina con licenze offline	Presente	3
Software per l'organizzazione dei componenti nel volume di stampa ("nesting")	Presente	3
Ulteriori caratteristiche		
Corso formazione	L'indicatore viene valutato tenendo conto di quante ore di formazione l'azienda potrà erogare: 8 ore di corso: 1 punto 12 ore di corso: 2 punti 16 ore di corso: 3 punti Oltre 16 ore di corso: 4 punti	4
Tempi di consegna:	L'indicatore sarà valutato tenendo conto del tempo di consegnato stimato inteso dall'ordine: >= 3 mesi: 1 punto < 3 mesi : 3 punti	3